

# 世界初！ FORC&SORC測定可能 高温超電導型VSM

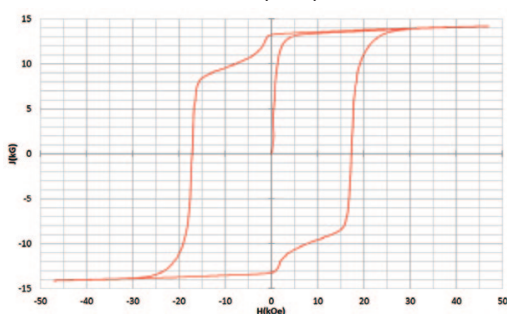
世界初\*、高温超電導マグネットをVSMに採用することで  
測定速度 当社従来機 1/20 を実現。

0.5mm cube 磁石のBr, HcJ 高精度測定が可能と  
なりました。

\*2014年7月 東英工業調べ

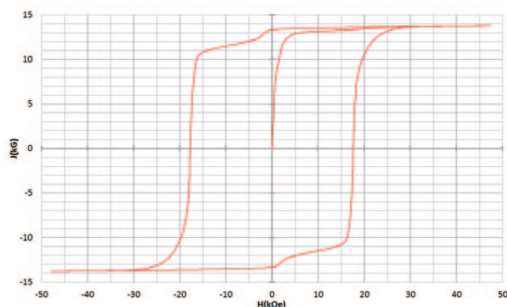
## 測定結果例

高温超電導VSMによるNdFeB(sint.) 0.5 mm cube BHカーブ



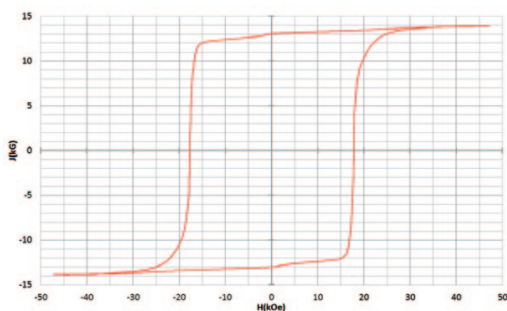
磁化測定レンジ：0.2 emu  
Br = 13.2 kG      HcJ = 17.2 kOe

高温超電導VSMによるNdFeB(sint.) 1 mm cube BHカーブ



磁化測定レンジ：2 emu  
Br = 13.3 kG      HcJ = 17.7 kOe

高温超電導VSMによるNdFeB(sint.) 4 mm cube BHカーブ



磁化測定レンジ：100 emu  
Br = 13.1 kG      HcJ = 17.8 kOe



## 高速測定を実現

高温超電導マグネット採用により、高速測定を  
実現しました。Hmax = 6 Tesla, Full Loop測定が  
2分で可能です。

(当社従来機：Full Loop測定 40分)

## 小試料のBr, HcJ 高精度測定

0.5mm cube 磁石のBr, HcJ 高精度測定ができ、  
表面改質領域を切り出しBr, HcJの強度分布等、  
微小変化量の比較測定が可能です。

また、試料の加工劣化の比較測定が可能です。

## FORC&SORC 測定

粒子間相互作用および保磁力分布(粒子径)の  
評価が可能です。

## 試料温度可変測定

-50℃ ~ +200℃ 温度可変UNIT (オプション)

## 磁界発生部の小型化

マグネットシステム部寸法：0.8m × 0.3m × 0.3m